

W jaki sposób Program IS może pomóc Twojej firmie?

Przykładowe studia przypadku

Studium przypadku 1

- Organizacje biorące udział: Befesa Salt Slags Limited, różne odlewnie

Osoby realizujące program IS przyczyniły się do nawiązania relacji handlowych pomiędzy firmą Befesa Salt Slags Limited oraz licznymi odlewniami zlokalizowanymi w regionie West Midlands w Wielkiej Brytanii. Fabryka Befesa została uruchomiona w 1998 roku.

Jej moce produkcyjne pozwalają na coroczny odzysk 4000 ton koncentratu aluminium, przy uzysku ciekłego metalu równym 3-3500t i rekrystalizacji soli na poziomie do 18000t. Roztwór ten stanowi mieszaninę chlorku sodu i potasu, która może być ponownie wykorzystana w przemyśle lub jako nawóz. Pozostała część bilansu masowego składa się z tlenku glinu, który znajduje zastosowanie zarówno w przemyśle ceglarnianym, jak i cementowym. Przed 1998 r. większość z tych cennych materiałów wywożono na składowiska.

Dzięki ustanowieniu sieci powiązań biznesowych pomiędzy firmą Befesa a odlewniami zawarto porozumienia, na mocy których przekierowano ponad 10.000 ton materiału ze składowisk na alternatywne rynki zbytu.

Kluczowe korzyści biznesowe:

- Odpady przekierowane ze składowiska: 10.000 ton
- Oszczędności w zakresie kosztów: £300.000,00
- Obniżenie poziomu CO2: 1.020 ton

Studium przypadku 2

- Organizacje biorące udział: MPS Limited i Jewson Limited

Osoby realizujące program IS udzieliły wsparcia firmie Jewson Limited poprzez wskazanie partnera biznesowego, firmy MPS Limited, która była w stanie zapewnić przyjazne środowisku rozwiązanie w zakresie utylizacji palet odpadowych. Przez długi okres czasu drewniane palety stanowiły problem dla firmy Jewson Limited w utylizacji strumienia odpadów. W związku z tym przed-stawiciele tej firmy byli na etapie poszukiwań bardziej przyjaznych środowisku rozwiązań, niż składowanie odpadów na wysypiskach.

Firma MPS Limited specjalizuje się w zarządzaniu odpadami oraz świadczy usługi recyklingu, aby wspomóc swoich klientów w zapewnieniu zgodności z obecnymi wymogami w zakresie ochrony środowiska. Zespół ds. Programu IS ułatwił kojarzenie tych dwóch firm i udzielił im wsparcia w opracowaniu wspólnego rozwiązania.

W rezultacie wdrożony został system zbierania oparty na technologii 'milk run' dla celów obsługi obiektów firmy Jewson w regionie Midlands. W przyszłości system ten ma również objąć międzynarodowe obiekty firmy Jewson.

Kluczowe korzyści biznesowe:

- 250 ton odpadów paletowych przekierowanych ze składowiska
- Oszczędność rzędu 250 ton w zakresie materiału pierwotnego (drewna).



Studium przypadku 3

- Organizacje biorące udział: Dunlop Oil And Marine Ltd i North Lincs Manufacturer of Toys & Teddies

Brytyjska firma, Dunlop Oil And Marine Ltd, zajmuje się projektowaniem i produkcją węży do produktów ropopochodnych, przeznaczonych do zastosowania w przemyśle petrochemicznym, zarówno w działaniach na lądzie jak i na morzu. Niektóre węże, po wyłożeniu ich warstwą pianki polietylenowej, uzyskują lepsze parametry w zakresie pływalności. Podczas produkcji czyste ścinki tej lekkiej pianki gromadziły się i były utylizowane wraz z ogólnymi odpadami.

Powodowało to nieproporcjonalnie wysoki wzrost kosztów zarządzania gospodarką odpadową, w związku z lekkością tych odpadów i ich niewspółmiernie dużą objętością. Firma Dunlop Oil and Marine nawiązała kontakt z firmą NISP Yorkshire And Humber w celu sprawdzenia, czy na zajmowanym przez nią obszarze znajdują się firmy, które byłyby w stanie zutylizować tego typu materiał.

Firma NISP wskazała firmę North Lincs Manufacturer of Toys and Teddies, która zajmuje się utylizacją piany w celu uzyskania wypełniacza dla produkowanych przez siebie zabawek. Znalezienie takiego rynku zbytu dla odpadów piankowych przyczyniło się do znaczącego zmniejszenia objętości odpadów składowanych na wysypisku.

Kluczowe korzyści biznesowe:

- Obniżenie poziomu CO₂: 26 ton
- Oszczędności w zakresie kosztów w odniesieniu do objętości: £100
- Odpady przekierowane ze składowiska: 2 tony
- Oszczędności z zakresu zużycia materiału pierwotnego: 2 tony
- Oszczędność w zakresie objętości: 200 m³